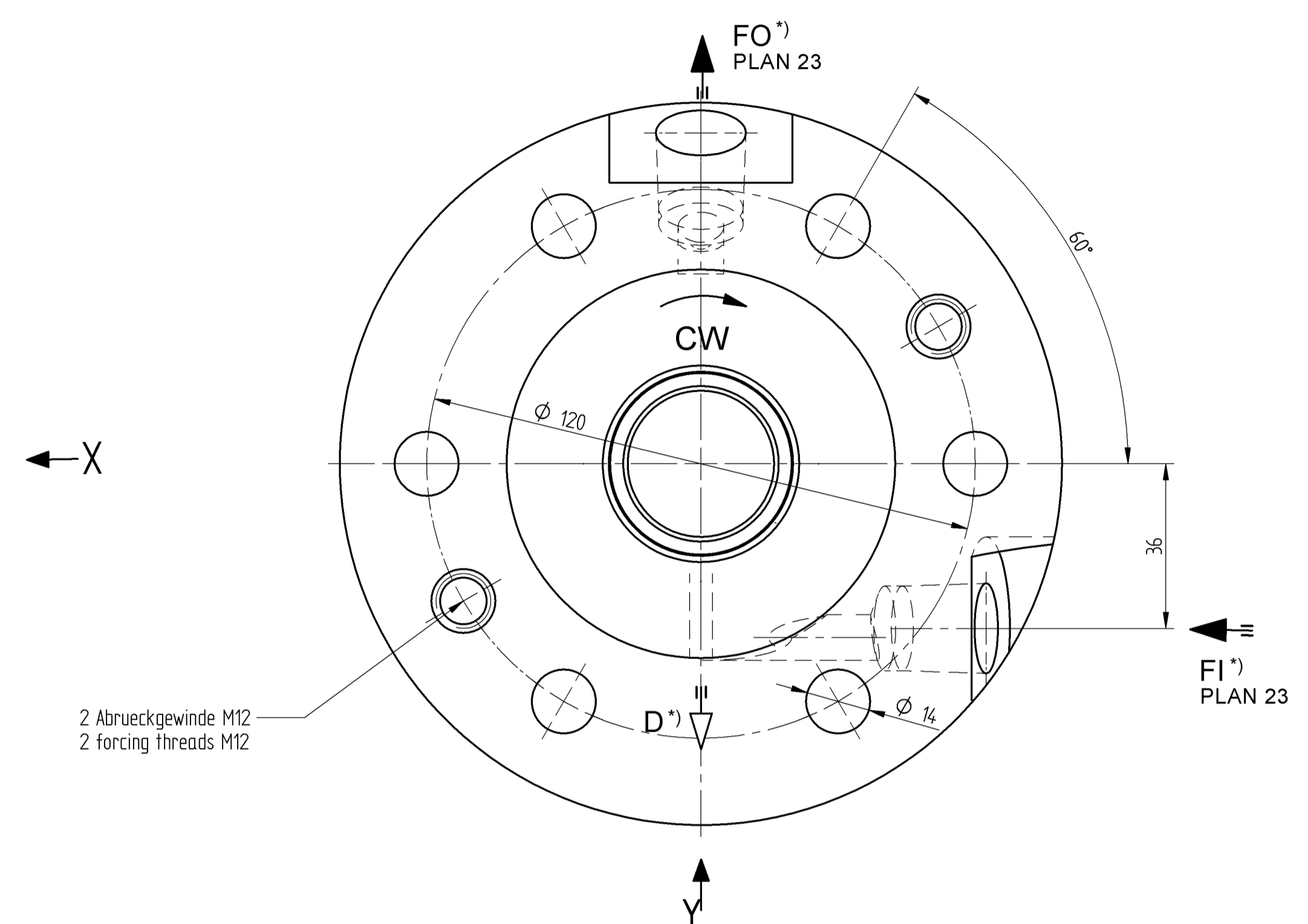
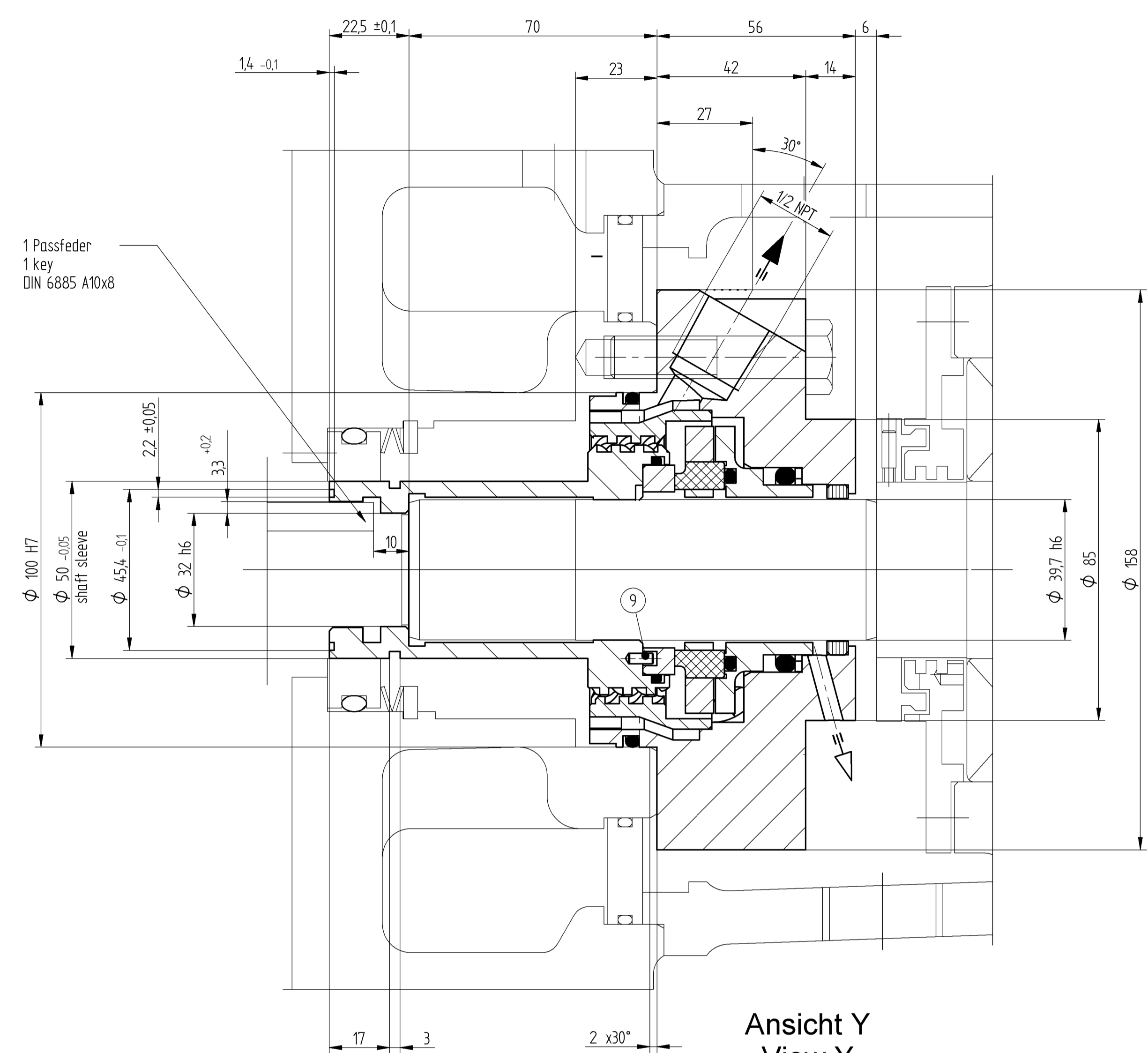
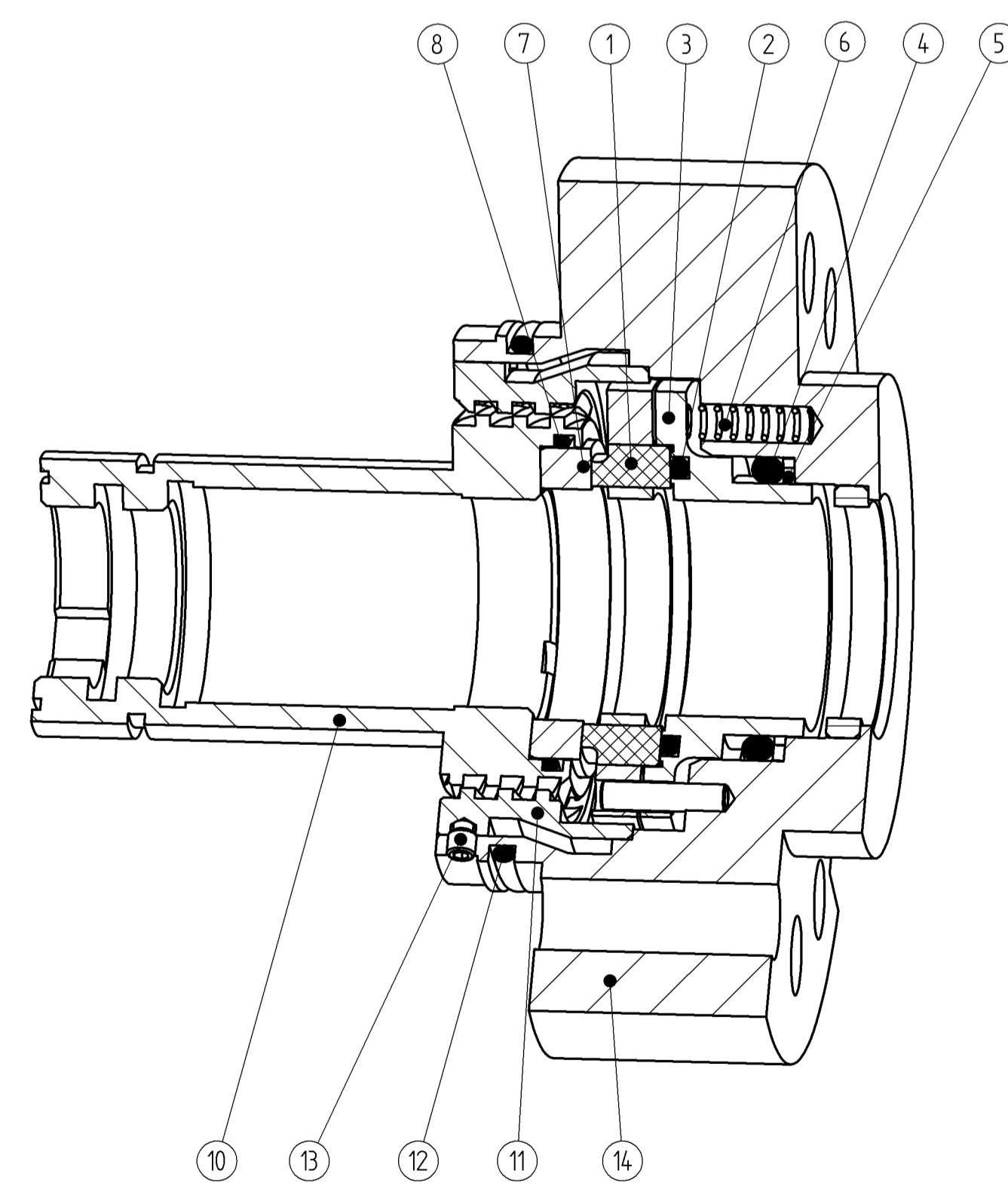
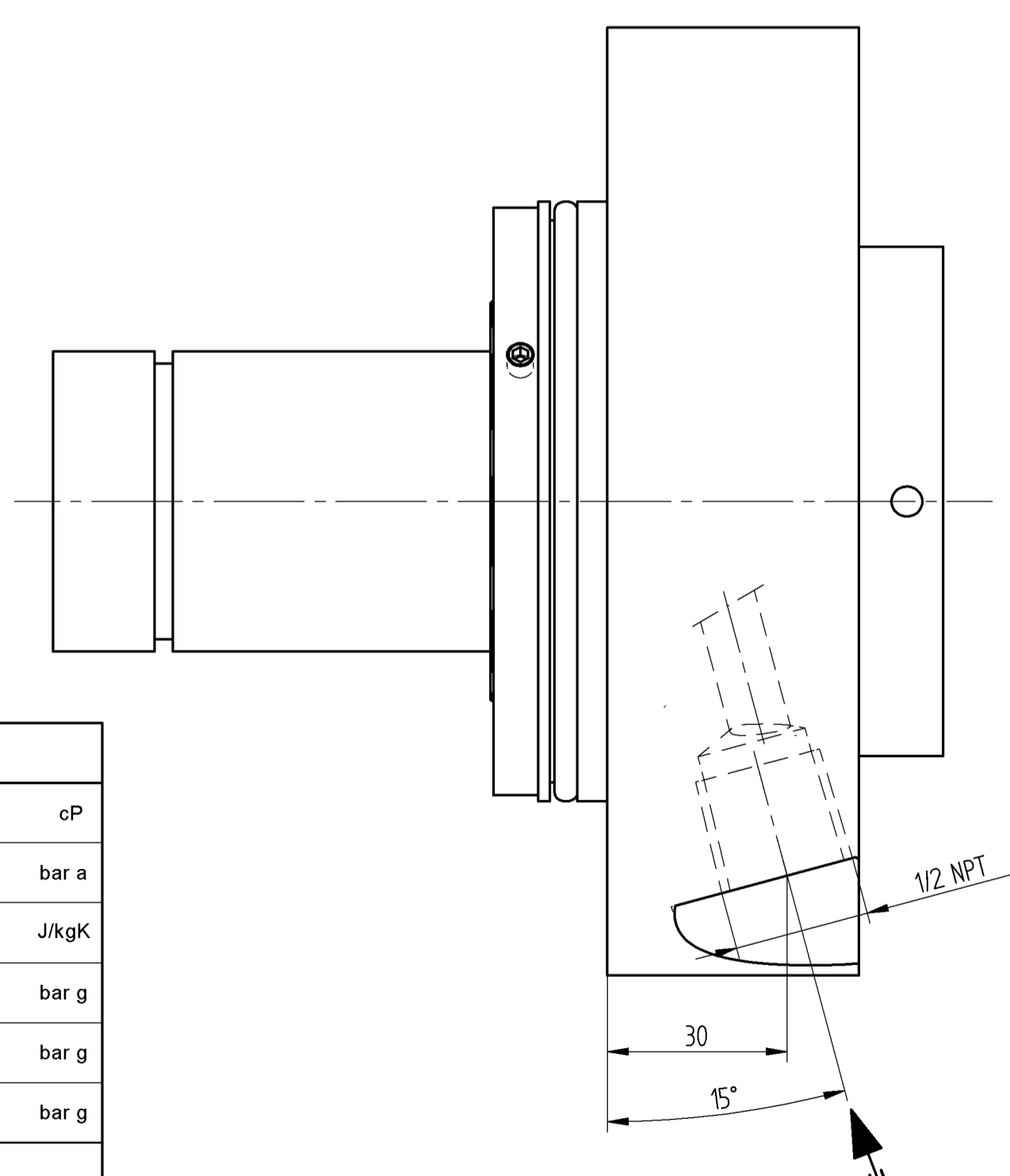


CAD-Zeichnung - keine manuellen Änderungen! Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich von EagleBurgmann GmbH & Co. KG gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. EagleBurgmann behält sich alle Rechte fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmuster-Eintragung vor.



Ansicht Y
View Y



Benennung Description	Pos. Item	Benennung Description	EagleBurgmann-Werkstoff Material designation	Stueck Qty.	Bemerkung Remarks
Seal face	1	Gleitring	BUK003+1.4122	1	
O-Ring	2	Runddichttring	E	1	
Face housing	3	Gleitringtraeger	1.4122	1	
O-Ring	4	Runddichttring	E	1	
Back-up ring	5	Stuetzring	T3	1	
Spring	6	Feder	1.4571	4	
Seal face	7	Gleitring	BUKA22	1	
O-Ring	8	Runddichttring	E	1	
Pin	9	Stift	1.4401/1.4571	3	
Pumping screw	10	Foerderschnecke	1.4122	1	
Pumping sleeve	11	Foerderhuelse	1.4122	1	
O-Ring	12	Runddichttring	E	1	
Set screw	13	Gewindestift	A4-70	3	
Housing	14	Gehaeuse	1.4122+T12	1	

Maschinenhersteller Machine manufacturer	Ensival Moret, Belgien	Medium Fluid	water
Maschinen Typ Machine type	PRNTR100-26	Temp. min. norm. max.	280 280 °C
Einbauraum Nr. Installation space no.		Dichte min. max.	0.75 0.758 kg/dm ³
Betreiber Ultimate user	GDF Suez Poland	Dampfdruck Vapour pressure	1 bar a
Ort / Projekt Location / Project	Poland	Wär.Kap. Medium Sp heat medium	J/kgK
Pos. Nr. Item no.	TDC / 95470/ 14; TDC / 95475/ 14 TDC / 95478/ 14; TDC / 95480/ 14 TDC / 95477/ 2	Saugdruck Suction pressure	min. norm. max. 139 bar g
Drehzahl Revolution speed	3008 min ⁻¹ rpm	Enddruck Discharge pressure	min. norm. max. 145 bar g
Bemerkungen Remarks		Druck an der Dichtung Pressure at seal	min. norm. max. 145 bar g
Drucktest 165 barg			

Vor Inbetriebnahme die Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise lesen!
Before startup, the operating manual and the safety notes have to be read and observed!

*)Anschlüsse durch entsprechende Beschriftung gekennzeichnet!
*)Pipe connections marked correspondingly

max. zul. Axialversatz der Welle zum Gehaeuse ± 1,5mm
max. allowed axial movement of the shaft to the housing ± 1,5mm (± 0,059 inches)

Frei massst. nach ISO 2768-m
Nominal dimensions according to ISO 2768-m
Abmaesse [mm] Tolerances

0,5-6	> 6-30	> 30-120	> 120-400	> 400-1000	> 1000-2000
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2

Forma A 1 Projection Method 1
DIN EN ISO 216

Oberflaechenbeschaffenheit nach ISO 1302
Method of indicating surface to Toleranzklasse nach ISO 1302
Tolerances according to ISO 2768-mK

Nr. No.	Aenderung Modification	Datum Date	Name Name	Datum Date	Name Name
		18.4.13	B.Schulten		
		23.4.13	Schulten B.		

Gezeichnet Drawn
Gepueft Checked

EagleBurgmann.
EagleBurgmann Germany GmbH & Co. KG
82515 Wolfraetshausen

Massstab Scale
1:1

Zeichnungs-Nr. / Drawing No.
SHV11/44-EF1

Entstanden aus / Originated from
SHV11/44-EF6

Ersatz fuer / Replacement for

SE